

Kosztorys inwestorski

ZAAŁACZNIK NR.3

Przebudowa pomieszczenia w budynku produkcyjnym Firmy OMEGA Rusztowania s.c. na pomieszczenie spawalni automatycznej.
36-100 Kolbuszowa ul. Sokołowska 28.

Data: 2017-03-28

Budowa: Przebudowa pomieszczenia w budynku produkcyjnym na pomieszczenie spawalni automatycznej.

Obiekt: Zakład produkcyjny rusztowań Firmy OMEGA Rusztowania s.c. 36-100 Kolbuszowa ul. Sokołowska 28.

Zamawiający: OMEGA Rusztowania s.c.. 36-100 Kolbuszowa ul. Sokołowska 28.

Jednostka opracowująca kosztorys: Mgr. Inż. Adam Tarnowski. 36-100 Kolbuszowa ul. Obronców Pokoju 43. TEL. 172271832

Kosztorys opracowali:

Mgr. Inż. Adam Tarnowski. 36-100 Kolbuszowa ul. Obronców Pokoju 43. TEL. 172271832, PROJEKTANT

Sprawdzający:

Zamawiający:

.....

Wykonawca:

.....

Przedmiar robót

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
1 Wykonanie wylewki pod stanowisko spawalnicze - niezbędnej do właściwego i stabilnego posadowienia robota spawalniczego.			
2 Roboty posadzkarskie wykonczeniowe: Wylewka z betonu klasy B20 grubosci 15 cm. na istniejącej posadce betonowej gr 20 cm i podkładzie piaskowym gr 25 cm. Po wykonaniu odkrywek stwierdzam ze projektowaną wylewkę gr 20 cm zaleca się zmniejszyć do 15 cm z wykorzystaniem istniejących podkładów. Powyższe rozwiązanie będzie spełniać wymogi producenta robota spawalniczego .			
2.1 KNR 401/804/6 Nacięcie podłoża betonowego przecinakiem Pomieszczenie spawalni automatycznej 14,06*8,75+4*0,5	= $\frac{125,025000}{125,0}$	125,0	m2
2.2 KNR 401/212/2 Roboty rozbiórkowe, elementy betonowe niezbrojone, grubości ponad 15 cm na połączeniu posadzek Wjazd do pomieszczenie spawalni automatycznej 4*1,5*0,2	= $\frac{1,200000}{1,200}$	1,200	m3
2.3 KNR 17/2609/4 Wywiercenie otworów celem przytwierdzenia siatki zbrojeniowej za pomocą kołków #6 l 100 mm Hilti do betonu/ analogia/ Wywiercenie otworów celem przytwierdzenia siatki zbrojeniowej za pomocą kołków #6 l 100 mm Hilti do betonu 130,825/(0,75*0,75)	= $\frac{232,577778}{232,578}$	232,578	szt
2.4 KNR 401/202/1 Przygotowanie i montaż zbrojenia, pręty Fi do 6 mm, zebrowane Pomieszczenie spawalni automatyczne 125/(0,15*0,15)*0,2222	= $\frac{1\ 234,444444}{1\ 234,444}$	1 234,444	kg
2.5 KNR 218/612/6 Posadzka z betonu B-20 z dodatkiem włókien elastycznych i hydrobetu - wypalana zaciera mechanicznie Pomieszczenie spawalni automatycznej 125	= $\frac{125,000000}{125,000}$	125,000	m2
2.6 KNRW 711/605/8 (8) Wypełnianie szczelin dylatacyjnych głębokość dylatacji ponad 40 do 80 mm dylatacja ze sznurem Fi 20 mm pionowa 300*300 cm Pomieszczenie spawalni automatycznej 8,75*3+14*2+4+4+1,5*2	= $\frac{65,250000}{65,250}$	65,250	m
3 Brama sterowana elektrycznie			
4 STOLARKA DRZWIOWA			
4.1 KNR 19/1024/9 (2) Brama segmentowa ocieplana sterowana elektrycznie 300*400 cm. - brama zabezpieczająca przed wejściem osób nieuprawnionych i niewłaściwą obsługą. Do obsługi będą wyznaczone osoby po uzgodnieniu przeszkoleniu. Projektowany robot spawalniczy posiada kurtyny spawalnicze zabezpieczające przed naswietleniem oraz wentylację oczyszczającą z oparów spawalniczych i konstrukcję zabezpieczającą przed wejściem w strefę zasięgu pracy robota spawalniczego podczas wykonywania pracy związanej ze spawaniem poszczególnych elementów składowych. Pomieszczenie będzie zamykane na okres przestoju pracy robota bramą segmentową sterowaną elektrycznie. Pomieszczenie spawalni automatycznej 1	= $\frac{1,000000}{1,000}$	1,000	kpl
5 Roboty instalacji elektrycznej			
6 Remont tablicy energetycznej. Instalacja elektryczna do stanowiska spawalniczego - zapewniająca odpowiednie warunki pracy robota spawalniczego. Planowany zakres prac obejmuje. Konieczność wykonania instalacji o wielkości 45 mb dla przyłączenia dodatkowego obciążenia 80A. Zmiana długości przyłącza wynika z zmiany miejsca zasilania z rozdzielni zewnętrznej na rozdzielnie ścienną na budynku. Powyższa zmiana spowoduje poprawę jakości natężenia prądu oraz usprawni konserwację przyłącza.			
6.1 Remont tablicy zewnętrznej przebudowa układu pomiarowego półpośredniego zasilającego robot spawalniczy, T. E pozalicznikowa hermetyczna PCE CS 9 PT/PCTyp e: 55 T C08	= $\frac{1,000000}{1}$	1	kpl
6.2 KNNR 5/1105/7 Montaż korytek typu "U575", przykręcenie do gotowych otworów, szerokość 100 mm (4+11+3*4,5 +2+8+4,5+2)	= $\frac{45,000000}{45}$	45	m
6.3 KNNR 5/1105/9 Montaż pokrywy do korytek typu "U575", przykręcanej, szerokość 100 mm	= $\frac{45,000000}{45}$	45	m
6.4 KNNR 5/1105/10 Wykonanie łuku na korytku, przykręcenie, szerokość 100 mm	= $\frac{6,000000}{6}$	6	szt
6.5 KNNR 5/1207/1 Wykucie bruzd dla przewodów wtynkowych i rur o średnicy do 47 mm, bruzdy dla przewodów wtynkowych, w cegle	= $\frac{4,000000}{4}$	4	m

Podstawa nakładu, opis pozycji, wyliczenie ilości robót	Ilość	Krot.	Jedn.
6.6 KNNR 5/1209/3 (5) Przebijanie otworów w ścianach lub stropach, w gazobetonie, długość przebiccia do 50·cm, Fi·100·mm 4 = $\frac{4,000000}{4,000}$	4,000		otwór
6.7 KNNR 5/1208/2 Zaprawianie bruzd, bruzda szerokości do 50·mm 4 = $\frac{4,000000}{4,000}$	4,000		m
6.8 KNNR 5/1208/5 Zaprawianie bruzd, przygotowanie ręczne zaprawy cementowo-wapiennej 4*0,05*0,1 = $\frac{0,020000}{0,020}$	0,020		m3
6.9 KNNR 5/101/4 Rury winidurowe układane p.t. w gotowych bruzdach, podłoże betonowe, Fi 47·mm 4 = $\frac{4,000000}{4}$	4		m
6.10 KNNR 5/212/4 Przewody kabelkowe układane w listwach i kanałach elektroinstalacyjnych, przekrój do 50·mm2 - obciążenie 80 A. 45 = $\frac{45,000000}{45}$	45		m

Kosztorys inwestorski

Element, asortyment, rodzaj robót, pozycja przedmiarowa podstawy nakładów	Jedn.	Krot.	Ilość	Wartość jednostkowa	Wartość netto
1 Wykonanie wylewki pod stanowisko spawalnicze - niezbędnej do właściwego i stabilnego posadowienia robota spawalniczego.					
2 Roboty posadzkarskie wykonczeniowe: Wylewka z betonu klasy B20 grubości 15 cm. na istniejącej posadce betonowej gr 20 cm i podkładzie piaskowym gr 25 cm. Po wykonaniu odkrywek stwierdzam że projektowaną wylewkę gr 20 cm zaleca się zmniejszyć do 15 cm z wykorzystaniem istniejących podkładów. Powyższe rozwiązanie będzie spełniać wymogi producenta robota spawalniczego .					
2.1 KNR 401/804/6 Nacięcie podłoża betonowego przecinakiem	m2		125,0		
2.2 KNR 401/212/2 Roboty rozbiórkowe, elementy betonowe niezbrojone, grubości ponad 15·cmna połączeniu posadzek	m3		1,200		
2.3 KNR 17/2609/4 Wywiercenie otworów celem przytwierdzenia siatki zbrojeniowej za pomocą kołków #6 l 100 mm Hilti do betonu/ analogia/	szt		232,578		
2.4 KNR 401/202/1 Przygotowanie i montaż zbrojenia, pręty Fi do 6·mm, zebrowane	kg		1 234,444		
2.5 KNR 218/612/6 Posadzka z betonu B-20 z dodatkiem włókien elastycznych i hydrobetu - wypalana zaciera mechanicznie	m2		125,000		
2.6 KNRW 711/605/8 (8) Wypełnianie szczelin dylatacyjnych głębokość dylatacji ponad 40 do 80 mm dylatacja ze sznurem Fi 20 mm pionowa 300*300 cm	m		65,250		
3 Brama sterowana elektrycznie					
4 STOLARKA DRZWIOWA					
4.1 KNR 19/1024/9 (2) Brama segmentowa ocieplana sterowana elektrycznie 300*400 cm. - brama zabezpieczająca przed wejściem osób nieuprawnionych i niewłaściwą obsługą. Do obsługi będą wyznaczone osoby po uprzednim przeszkoleniu. Projektowany robot spawalniczy posiada kurtyny spawalnicze zabezpieczające przed naświetleniem oraz wentylację oczyszczającą z oparów spawalniczych i konstrukcję zabezpieczającą przed wejściem w strefę zasięgu pracy robota spawalniczego podczas wykonywania pracy związanej ze spawaniem poszczególnych elementów składowych. Pomieszczenie będzie zamykane na okres przestoju pracy robota bramą segmentową sterowaną elektrycznie.	kpl		1,000		
5 Roboty instalacji elektrycznej					
6 Remont tablicy energetycznej. Instalacja elektryczna do stanowiska spawalniczego - zapewniająca odpowiednie warunki pracy robota spawalniczego. Planowany zakres prac obejmuje. Konieczność wykonania instalacji o wielkości 45 mb dla przyłączenia dodatkowego obciążenia 80A. Zmiana długości przyłącza wynika z zmiany miejsca zasilania z rozdzielni zewnętrznej na rozdzielnię ścienną na budynku. Powyższa zmiana spowoduje poprawę jakości natężenia prądu oraz usprawni konserwację przyłącza.					
6.1 Remont tablicy zewnętrznej przebudowa układu pomiarowego półpośredniego zasilającego robot spawalniczy, T. E pozalicznikowa hermetyczna PCE CS 9 PT/PCTyp e: 55 T C08	kpl		1		
6.2 KNNR 5/1105/7 Montaż korytek typu "U575", przykręcenie do gotowych otworów, szerokość 100·mm	m		45		
6.3 KNNR 5/1105/9 Montaż pokrywy do korytek typu "U575", przykręcanej, szerokość 100·mm	m		45		
6.4 KNNR 5/1105/10 Wykonanie łuku na korytku, przykręcenie, szerokość 100·mm	szt		6		
6.5 KNNR 5/1207/1 Wykucie bruzd dla przewodów wtynkowych i rur o średnicy do 47·mm, bruzdy dla przewodów wtynkowych, w cegle	m		4		
6.6 KNNR 5/1209/3 (5) Przebijanie otworów w ścianach lub stropach, w gazobetonie, długość przebicia do 50·cm, Fi·100·mm	otwór		4,000		
6.7 KNNR 5/1208/2 Zaprawianie bruzd, bruzda szerokości do 50·mm	m		4,000		
6.8 KNNR 5/1208/5 Zaprawianie bruzd, przygotowanie ręczne zaprawy cementowo-wapiennej	m3		0,020		
6.9 KNNR 5/101/4 Rury winidurowe układane p.t. w gotowych bruzdach, podłożu betonowe, Fi 47·mm	m		4		
6.10 KNNR 5/212/4 Przewody kabelkowe układane w listwach i kanałach elektroinstalacyjnych, przekrój do 50·mm2 - obciążenie 80 A.	m		45		

Tabela elementów scalonych

Narzuty: Koszty pośrednie

60,00%R+ 60,00%S

Zysk

15.00%R+5.00%Kp(R)+5.00%Kp(M+Kz)+

15.00%S+5.00%Kp(S)

VAT

23,00%

	Nazwa elementu	Wartość z narzutami
1	Wykonanie wylewki pod stanowisko spawalnicze - niezbędnej do właściwego i stabilnego posadowienia robota spawalniczego.	
2	Roboty posadzkarskie wykonczeniowe: Wylewka z betonu klasy B20 grubosci 15 cm. na istniejącej posadce betonowej gr 20 cm i podkładzie piaskowym gr 25 cm. Po wykonaniu odkrywek stwierdzam ze projektowaną wylewkę gr 20 cm zaleca się zmniejszyć do 15 cm z wykorzystaniem istniejących podkładów. Powyższe rozwiązanie będzie spełniać wymogi producenta robota spawalniczego .	
3	Brama sterowana elektrycznie	
4	STOLARKA DRZWIOWA	
5	Roboty instalacji elektrycznej	
6	Remont tablicy energetycznej. Instalacja elektryczna do stanowiska spawalniczego - zapewniająca odpowiednie warunki pracy robota spawalniczego. Planowany zakres prac obejmuje. Konieczność wykonania instalacji o wielkości 45 mb dla przyłączenia dodatkowego obciążenia 80A. Zmiana długości przyłącza wynika z zmiany miejsca zasilania z rozdzielni zewnętrznej na rozdzielnie naścienną na budynku. Powyższa zmiana spowoduje poprawę jakości natężenia prądu oraz usprawni konserwacje przyłącza.	